

Số: 1254 /XMCP-ĐT&QLTS

Quang Hanh, ngày 06 tháng 10 năm 2025

V/v Báo giá dịch vụ xoay vành răng cầu xuất clinker
173BS01

Kính gửi: Quý nhà thầu.

Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý nhà thầu báo giá với nội dung cụ thể như sau:

I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Bảo hành
1	Tháo vành răng quay cầu xuất clinker 173BS01	- Quay cầu đến vị trí bảo dưỡng, hạ thấp cần để đầu xuất clinker chạm đất - Tiến hành đo đạc đánh giá tình trạng của cầu trước khi sửa chữa - Tháo điện, hệ thống bôi trơn, các sần, lan can tạo không gian làm việc - Gia công, lắp đặt giá đỡ kích nâng toàn bộ hệ cầu xuất - Gia công, lắp đặt giá kích và tách hộp số quay cầu xuất - Tháo 02 cụm motor, hộp giảm tốc, bánh răng dẫn động quay cầu (Mục 3) - Tháo toàn bộ bu lông vòng bi quay cầu phía ngoài - Kích nổi toàn bộ hệ cầu đủ điều kiện tháo vòng bi ra ngoài, tách vòng bi quay cầu, trong quá trình thực hiện duy trì trạng thái cân bằng của giàn cầu - Quá trình tháo phải đảm bảo an toàn cho con người và thiết bị. - Giữ cho nguyên trạng thiết bị tháo ra, không được làm hư hỏng	Lần	1	7 ngày	12 tháng



TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Bảo hành
2	Xoay, chuyển vị trí vành răng, lắp lại vành răng quay cầu xuất clinker 173BS01	- Vệ sinh sạch sẽ mỡ trên vòng bi của cầu cùng các chi tiết liên quan - Tháo bu lông bắt vòng bi quay cầu phía trong - Kéo vòng bi quay cầu ra và hạ xuống mặt cảng - Kiểm tra vòng bi cũ, xác định vị trí vòng bi cần xoay so với vị trí cũ - Đưa vòng bi vào vị trí lắp đặt - Gá toàn bộ bu lông vòng bi quay cầu phía trong - Hạ kích siết bu lông vòng bi quay cầu - Lắp 02 cụm motor, hộp giảm tốc, bánh răng dẫn động quay cầu (Mục 4) - Đấu lại dây điện, hoàn thiện các công việc lắp đặt - Chạy thử - Đảm bảo lắp ghép đúng theo tài liệu thiết kế ban đầu của nhà cung cấp FAM - Thiết bị sau khi xoay chuyển vị trí lắp đảm bảo hoạt động ổn định an toàn - Toàn bộ hệ thống bôi trơn và các thiết bị phụ trợ khác phải được lắp đặt lại nguyên trạng	Lần	1	7 ngày	12 tháng
3	Tháo 02 cụm motor, hộp giảm tốc, bánh răng dẫn động quay cầu	- Quá trình tháo đảm bảo an toàn cho thiết bị. - Đánh dấu vị trí ăn khớp của răng trước khi tháo - Giữ cho nguyên trạng thiết bị tháo ra, không được làm hư hỏng	Lần	1	1 ngày	12 tháng
4	Lắp 02 cụm motor, hộp giảm tốc, bánh răng dẫn động quay cầu	- Đảm bảo lắp ghép đúng theo tài liệu thiết kế ban đầu của nhà cung cấp FAM - Thiết bị sau lắp đặt không làm thay đổi thiết kế ban đầu. - Kiểm tra độ ăn bánh răng sau khi lắp đặt	Lần	2	1 ngày	12 tháng

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Bảo hành
5	Căn chỉnh toàn bộ các chi tiết	- Căn chỉnh dung sai ăn khớp đúng yêu cầu kỹ thuật theo thiết kế của nhà cung cấp FAM - Sau khi căn chỉnh quá trình ăn khớp giữa các bánh răng nhẹ nhàng, vành răng không bị biến dạng hay dấu hiệu bất thường khi làm việc (Có tài liệu kèm theo)	Lần	1	1 ngày	12 tháng

Ghi chú: Tổng tiến độ thực hiện công việc 12 ngày tính từ khi bắt đầu bàn giao mặt bằng thi công.

2. Điều kiện thanh toán:

Thanh toán bằng chuyển khoản hoặc đối trừ công nợ mua Clinker/xi măng trong vòng 120 ngày kể từ ngày bên A nhận đầy đủ chứng từ theo quy định của hợp đồng.

II. Nội dung đề nghị Quý nhà thầu Báo giá

Trên tinh thần hợp tác, Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý nhà thầu báo giá theo các nội dung như sau:

1. Biểu mẫu đề nghị báo giá:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Tiến độ cung cấp
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)	(8)
1							
2							
	Tổng cộng						
	Thuế GTGT						
	Tổng cộng giá trị sau thuế						

2. Điều kiện thanh toán:.....

3. Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....

4. Thời gian có hiệu lực của báo giá:

Báo giá được gửi Bản gốc hoặc bản Scan cho Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả trước 10 h *00*, ngày 14/10/2025 theo địa chỉ dưới đây:

- Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả.
- Địa chỉ: Km6, QL 18A, Phường Quang Hanh, tỉnh Quảng Ninh.
- Người nhận: Ngô Xuân Hiệp, Phòng Đầu tư và Quản lý tài sản. SĐT:
0984.666.367.

- ĐT: 2033.721.996 Fax: 2033.714.605.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý nhà thầu./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu: VT,ĐT&QLTS.Hiệp02.

KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Hoàng Quang Thoa