

Số: /XMCP-ĐT&QLTS
V/v Báo giá dịch vụ bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi
các thiết bị cơ khí

Quang Hanh, ngày 4 tháng 8 năm 2025

Kính gửi: Quý Nhà thầu.

Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Nhà thầu báo giá với nội dung cụ thể như sau:

I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu:

1. Phạm vi công việc như sau:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả/Yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Khối lượng	Tiến độ cung cấp	Bảo hành
[1]	[2]	[3]	[4]	[5]	[6]	[7]
1	Bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi xi lanh thủy lực gầu bốc 113GC01	- Phục hồi nòng xi lanh và cần piston 100/60x450. - Thay gioăng phớt 6 quả piston, 6 nắp nút xi lanh. - Thay 12 vòng bi hai đầu xi lanh GE 60 HO-2RS - Doa 6 lỗ vị trí lắp bạc cánh gầu từ Ø 115x210 lên Ø 120÷125x210 theo thực tế. - Doa 6 lỗ vị trí thân gầu từ Ø 90x365 lên Ø 95÷100x365 theo thực tế. - Cung cấp lắp đặt 12 bạc đồng Ø 120÷125x100. - Cung cấp 6 chốt Ø 95÷100x365/380. - Test áp suất và thử kín dầu dò lọt xilanh 230 bar.	Bộ	6	60 ngày	12 tháng
2	Bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi xi lanh thủy lực máy nghiền xi (M) 163RM01	Sửa chữa phục hồi xilanh Roller M máy nghiền xi măng: - Phục hồi nòng xi lanh, cần piston bị mòn xước. - Thay toàn bộ phớt làm kín, bạc dẫn hướng theo bản vẽ cụ thể: + Scrapper ring Φ160/175x10,1 PTFE-Bz/NBR + Rod seal Φ160/180x16 PU + Chevron seal Φ160/180x40 NBR/Gewebe + Back Ring Φ160/180x6 PTFE-Bz/NBR + Piston rod wear ring F160/165x25 Hartgewebe + Piston seal Φ380/352x9,5 mit Eckversteifung + Piston wear ring Φ380/375x25 Hartgewebe + O-seal Φ365x7 NBR 70	Bộ	1	60 ngày	12 tháng

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả/Yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Khối lượng	Tiến độ cung cấp	Bảo hành
		+ Back Ring $\Phi 365/371,4 \times 1,7$ POM - Cân lực bu lông M20 mặt đầu thân xilanh. - Test áp suất và thử kín dầu dò lọt xilanh 240 bar.				
3	Bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi xi lanh thủy lực máy nghiền xi (S)163RM01	Sửa chữa phục hồi xi lanh san Roller S máy nghiền xi măng: - Phục hồi nòng xilanh + cần pittong xi lanh bị mòn xước. - Tháo thay toàn bộ phốt làm kín cụ thể gồm: + Scrapper ring $\Phi 100/108 \times 7 \times 4$ PTFE-Bz/NBR + Rod seal $\Phi 100/115 \times 10$ PU + Chevron seal $\Phi 100/115 \times 30$ NBR/Gewebe + Piston seal $\Phi 220/199 \times 8,1$ PTFE-Bz/NBR + Piston rod wear ring $\Phi 100/105 \times 15$ Hartgewebe + Piston wear ring $\Phi 220/215 \times 25$ Hartgewebe + O-seal $\Phi 210 \times 5,33$ NBR 70 + O-seal $\Phi 100 \times 5$ NBR 70 - Cân lực bu lông M20 mặt đầu thân xilanh. - Test áp suất và thử kín dầu dò lọt xilanh 120 kg/cm². - Các chi tiết liên quan như: Piston, ty xilanh, nòng xilanh đảm bảo kích thước dung sai trước khi lắp đặt.	Bộ	1	60 ngày	12 tháng
4	Bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi xi lanh thủy lực máy nghiền liệu 122RM01	Sửa chữa phục hồi xi lanh máy nghiền liệu: - Phục hồi nòng xi lanh, cần piston bị mòn xước. - Thay toàn bộ phốt làm kín, bạc dẫn hướng theo bản vẽ số: CCI520280CC085 gồm 01 piston packing type APT520x488x17.05-Pos.12; 06Wearing type: GP7300520 C380-Pos.13, 01O-ring:type: JISB2401 1BP-250-HS90-Pos.14, 02O-ring/Bur: type JIS2401 1BP-505-HS90-Pos.15; 05V-packing: type JISB2407 F-250-Pos.16; 02O-ring JISB2401 1BG-265 HS90-Pos.17; 01Dust wiper: type DKH-250-Pos.18; 01 Boots with retainer-Pos.19 , bạc dẫn hướng cổ trục xi lanh BC-6 Pos.8; BC-6 Pos.9. - Cân lực bu lông M42 mặt đầu thân xilanh 3391Nm. - Test áp suất và thử kín dầu dò lọt xy lanh 300 bar.	Bộ	1	60 ngày	12 tháng
5	Bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi bơm tăng áp hệ thống bôi trơn hộp số chính máy	Sửa chữa bơm tăng áp hệ thống bôi trơn hộp số chính máy nghiền liệu: - Phục hồi trục đầu vào bị mòn về kích thước lắp ghép $\phi 20$. - Gia công lại then lắp khớp nối. - Thay phốt làm kín NOK 20x42x8. - Thay vòng bi 6304, 6406 và 3206 mỗi loại	Cái	8	60 ngày	12 tháng

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả/Yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Khối lượng	Tiến độ cung cấp	Bảo hành
	nghiên liệu 122LQ02	01 vòng. - Gia công lại lỗ ren lắp ống dầu 3/4"				
6	Bảo dưỡng, sửa chữa, phục hồi bơm nước tháp sấy 141WS01	Sửa chữa, phục hồi 01 bơm tăng áp 7 tầng cánh HM 141WS01 đầu bơm Hãng BOMBAS ITUR loại MTCA 65/8 KSB-132kW: - Thay bi đầu bơm 7309BE. - Thay phốt đầu bơm Ø 45. - Thay bạc bơm: 3 cái gia công vn. - Phục hồi cánh bơm. - Phục hồi trục bơm. - Cân bằng động các cánh bơm, lắp trên trục. - Thay phốt chắn dầu 45x62x7 = 4 cái - Thay gioăng khoang bơm 8 cái x 5mm - Vệ sinh khoang bơm - Lắp đặt căn chỉnh bơm, kiểm soát rung động, áp suất, lưu lượng.	Bộ	01	60 ngày	12 tháng

2. Địa điểm thực hiện công việc: Nhận bàn giao tại Công ty CP xi măng Cẩm Phả, thực hiện bảo dưỡng, phục hồi tại địa điểm của Nhà thầu và bàn giao lại tại Công ty CP Xi măng Cẩm Phả (Nhà thầu chịu phí vận chuyển).

3. Yêu cầu kỹ thuật cơ bản

- Sử dụng gioăng phốt một trong các hãng NOK, SKF, SAKAGAMI, HALLITE, KASTAS để thay thế trong quá trình bảo dưỡng.

- Sử dụng vòng bi một trong các hãng SKF, FAG, TIMKEN, NSK, NTN để thay thế trong quá trình bảo dưỡng.

4. Điều kiện thanh toán:

Thanh toán bằng chuyển khoản qua Ngân hàng trong vòng 120 ngày kể từ ngày hoàn thành việc nghiệm thu bàn giao dịch vụ.

II. Nội dung đề nghị Nhà thầu Báo giá.

Trên tinh thần hợp tác, Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá theo các nội dung như sau:

1. Biểu mẫu đề nghị báo giá:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả/Yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)	(7)	(8)
1								
2								
	Tổng cộng							
	Thuế GTGT							
	Tổng cộng giá trị sau thuế							



2. Điều kiện thanh toán:.....

3. Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....

4. Thời gian có hiệu lực của báo giá:

Báo giá được gửi Bản gốc hoặc bản Scan cho Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả trước 14h00, ngày 07 / 08 /2025 theo địa chỉ dưới đây:

- Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả.
- Địa chỉ: Km6, QL 18A, Phường Quang Hanh, tỉnh Quảng Ninh.
- ĐT: 0333. 721.996 -868 Fax: 0333.714.605.
- Liên hệ: Nguyễn Quang Hưng – NV P.ĐTMS SĐT: 0965.948855.
- Email: hungnqhl@gmail.com; hungnq30@viettel.com.vn

Mong nhận được sự hợp tác của Quý Công ty./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu: VT, ĐT&QLTS. Hung02.

**KT. TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC**



PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Hoàng Quang Thoa

P. QUANG HANH