

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP VIÊN THÔNG QUÂN ĐỘI  
CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG CẨM PHẢ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: /YCBG-XMCP

Cẩm Phả, ngày 30 tháng 6 năm 2023

V/v: Báo giá phục hồi thiết bị

Kính gửi: .....

Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá với nội dung cụ thể như sau:

**I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu:**

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành
1	Bơm mỡ trung tâm	- Thay mới gioăng phớt. - Phục hồi ty xilanh $\Phi 8\text{mm}$ . - Phục hồi nòng xilanh bị mòn $\Phi 8\text{mm}$ . - Bảo dưỡng hệ thống bánh vít, trục vít. - Thay mới vòng bi. - Test áp suất được 160 bar, đảm bảo mỡ được bơm qua bộ chia đến vị trí làm việc	Bộ	2	300 ngày (thực hiện sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	12 tháng
2	122LQ04 - Bơm mỡ phân ly	- Thay mới gioăng phớt. - Phục hồi 02 ty xilanh $\Phi 10\text{mm}$ . - Phục hồi nòng xilanh bị mòn $\Phi 10\text{mm}$ . - Phục hồi biên dạng CAM dẫn động 02 ty xilanh. - Thay mới 01 vòng bi #6901. - Test áp suất được 20.6 MPa, đảm bảo mỡ được bơm qua bộ chia đến vị trí làm việc	Bộ	1	300 ngày (thực hiện sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	12 tháng
3	Hộp số van xoay cấp liệu máy nghiền than	- Phục hồi chân đế động cơ bị vỡ: +) Phục hồi chân đế hộp số bị vỡ. +) Xử lý dò dầu thân hộp số. +) Hàn gia cố thân hộp số.	Bộ	1	300 ngày	12 tháng
4	Phục hồi hộp giảm tốc tang cuốn cấp hàng mục 173BS1	Sửa chữa, bảo dưỡng phục hồi và thay các chi tiết cụ thể như sau: - Phục hồi vành răng trong Z26. - Phục hồi vỏ tang cuốn cấp, tạo rãnh tỉ cấp - Phục hồi vành đỡ bi. - Thay mới bánh răng Z27. - Thay mới 40 viên bi $\Phi 12$ .	Bộ	1	300 ngày (thực hiện sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	12 tháng
5	Phục hồi, bảo dưỡng xilanh	Sửa chữa phục hồi xilanh san Roller S máy nghiền xi măng, bao gồm: 1. Tháo, thay thế thiết bị:	Bộ	1	300 ngày (thực hiện	12 tháng



TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiền độ cung cấp	Thời gian bảo hành
	san Roller S Nghiền xi	- Kiểm tra thực tế thiết bị. - Tháo nắp cổ trên và dưới xy lanh. - Tháo và kiểm tra, bảo dưỡng bạc dẫn hướng cần xilanh. - Vệ sinh sạch sẽ các thiết bị. - Phục hồi nòng xilanh + cần pittong xilanh bị mòn xước. - Tháo thay toàn bộ phốt làm kín cụ thể gồm: + Scraper ring $\Phi 100/108 \times 7 \times 4$ PTFE-Bz/NBR + Rod seal $\Phi 100/115 \times 10$ PU + Chevron seal $\Phi 100/115 \times 30$ NBR/Gewebe + Piston seal $\Phi 220/199 \times 8,1$ PTFE-Bz/NBR + Piston rod wear ring $\Phi 100/105 \times 15$ Hartgewebe + Piston wear ring $\Phi 220/215 \times 25$ Hartgewebe + O-seal $\Phi 210 \times 5,33$ NBR 70 + O-seal $\Phi 100 \times 5$ NBR 70 - Cân lực bu lông M20 mặt đầu thân xilanh. - Test áp suất và thử kín dầu dò lọt xilanh 120 kg/cm <sup>2</sup> . - Các chi tiết liên quan như: Piston, ty xilanh, nòng xilanh đảm bảo kích thước dung sai trước khi lắp đặt. 2. Vật tư xilanh máy nghiền xi-Cung cấp gioăng phốt ( Hãng NOK, SKF hoặc tương đương) cụ thể gồm: + Scraper ring $\Phi 100/108 \times 7 \times 4$ PTFE-Bz/NBR + Rod seal $\Phi 100/115 \times 10$ PU + Chevron seal $\Phi 100/115 \times 30$ NBR/Gewebe + Piston seal $\Phi 220/199 \times 8,1$ PTFE-Bz/NBR + Piston rod wear ring $\Phi 100/105 \times 15$ Hartgewebe + Piston wear ring $\Phi 220/215 \times 25$ Hartgewebe + O-seal $\Phi 210 \times 5,33$ NBR 70 + O-seal $\Phi 100 \times 5$ NBR 703. Vận chuyển:- Vận chuyển xilanh từ bên A về xưởng bên B để sửa chữa và ngược lại.			sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	
6	Phục hồi, bao dưỡng xilanh Roller M máy nghiền xi	Sửa chữa phục hồi xilanh Roller M máy nghiền xi mặng, bao gồm: 1. Tháo, thay thế thiết bị -Kiểm tra thực tế thiết bị. -Tháo nắp cổ trên và dưới xilanh.	Bộ	1	300 ngày (thực hiện sửa chữa thiết bị	12 tháng

008  
 CÔNG  
 CỐ  
 XI  
 C  
 XAM P

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành
		<p>-Tháo và kiểm tra, bảo dưỡng bạc dẫn hướng cần xilanh. - Vệ sinh sạch sẽ các thiết bị. - Phục hồi nòng xilanh + cần pittong xilanh bị mòn xước. - Tháo thay toàn bộ phốt làm kín bản vẽ cụ thể: + Scrapper ring <math>\Phi 160/175 \times 10,1</math> PTFE-Bz/NBR + Rod seal <math>\Phi 160/180 \times 16</math> PU + Chevron seal <math>\Phi 160/180 \times 40</math> NBR/Gewebe + Back Ring <math>\Phi 160/180 \times 6</math> PTFE-Bz/NBR + Piston rod wear ring <math>\Phi 160/165 \times 25</math> Hartgewebe + Piston seal <math>\Phi 380/352 \times 9,5</math> mit Eckversteifung + Piston wear ring <math>\Phi 380/375 \times 25</math> Hartgewebe + O-seal <math>\Phi 365 \times 7</math> NBR 70 + Back Ring <math>\Phi 365/371,4 \times 1,7</math> POM - Cân lực bu lông M20 mặt đầu thân xilanh. -Test áp suất và thử kín đầu dò lọc xilanh 240 bar. - Các chi tiết liên quan như: Piston, ty xilanh, nòng xilanh đảm bảo kích thước dung sai trước khi lắp đặt. 2. Vật tư xilanh máy nghiền xi -Cung cấp gioăng phốt ( Hãng NOK, SKF hoặc tương đương) bản vẽ cụ thể: + Scrapper ring <math>\Phi 160/175 \times 10,1</math> PTFE-Bz/NBR + Rod seal <math>\Phi 160/180 \times 16</math> PU + Chevron seal <math>\Phi 160/180 \times 40</math> NBR/Gewebe + Back Ring <math>\Phi 160/180 \times 6</math> PTFE-Bz/NBR + Piston rod wear ring <math>\Phi 160/165 \times 25</math> Hartgewebe + Piston seal <math>\Phi 380/352 \times 9,5</math> mit Eckversteifung + Piston wear ring <math>\Phi 380/375 \times 25</math> Hartgewebe + O-seal <math>\Phi 365 \times 7</math> NBR 70 + Back Ring <math>\Phi 365/371,4 \times 1,7</math> POM 3. Vận chuyển: - Vận chuyển xilanh từ bên A về xưởng bên B để sửa chữa và ngược lại.</p>			<i>trong vòng 15 ngày khi có thông báo)</i>	
7	Phục hồi trục con lăn máy nghiền than	Sửa chữa phục hồi trục con lăn máy nghiền than $\Phi 380 \times 1833$ :	Cái	1	300 ngày (thực hiện)	12 tháng

418  
GT  
PH  
M  
M  
T

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành
		+ Mạ phục hồi đường kính trục vị trí lắp vòng bi 5E- NU3268G2WCS240PX1 Ø320 và 5E-CRD-6420CS750PX1 Ø340. + Xử lý 3 bulong M36 gãy ngậm, taro ren. + Tiện mặt đầu trục bị biến dạng + Mạ phục hồi 03 bạc lót trục Ø350x Ø380x167.			sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	
8	Gầu rút cáp 2 cánh 4m3	Sửa chữa phục hồi gầu rút cáp 4m3: + Thay mới 8 trục tay gầu Ø60x106 + Thay mới 8 bạc nhựa tay gầu (Ø80x Ø60x106) + Thay mới 4 trục thân gầu Ø70x Ø120x160 + Thay mới 4 bạc nhựa thân gầu Ø70x Ø90x106 + Thay mới đai ốc đầu ty xy lanh S160 + Thay mới van chống tụt CV10 + Thay mới 8 vòng bi pulley 6216 + Thay mới 4 bánh răng thân gầu + Thay mới bộ gioăng phốt làm kín xy lanh, nút piston + Thay mới 2 lưỡi gầu bằng tôn hardox 400 PL20x300x2200, 2 lưỡi đứng PL20x250x1600 + Thay mới tôn vỏ gầu bằng tôn hardox 400 PL8x2200x2000 + Hàn gia cố các mối hàn nứt, yếu + Thay thế 8 bộ con lăn dẫn hướng cáp Ø85x60 + Thay thế lọc dầu MF12 + Ma cần piston, lòng xylanh Ø100x Ø150x800 + Xúc rửa hệ tổng thủy lực, thay mới 80 lít dầu thủy lực 46 + Cung cấp dự phòng 2 cần piston D100xL1760, 2 quả piston Ø149xL180, 2 ecu M90x4x80 ren phải, 02 ecu m80 ren trái, 2 bộ gioăng phốt xylanh nút piston	Bộ	1	300 ngày (thực hiện sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	12 tháng
9	Gầu thủy lực 6 cánh 5,5m3	Sửa chữa phục hồi gầu thủy lực 6 cánh 5,5m3: + Thay mới 6 mũi gầu bằng tôn hardox 400 PL20x250x200x150 + Thay mới 6 vỏ cánh gầu bằng tôn hardox 400 PL16x100x1800 + Doa phục hồi lỗ Ø115 lắp bạc 6 cánh gầu + Thay mới 12 bạc đồng Ø115/90x100 bằng đồng (CU94) + Thay mới 6 trục cánh gầu Ø90x365x380	Bộ	1	300 ngày (thực hiện sửa chữa thiết bị trong vòng 15 ngày khi có thông báo)	12 tháng

16-c  
 Y  
 N :  
 NG  
 HÀ  
 QU



TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành
		+ Thay mới 12 trục xylanh đóng mở gầu Ø60x215 + Doa phục hồi lỗ Ø60 treo gầu + Thay mới trục Ø60x205 treo gầu + Bảo dưỡng xúc rửa hệ thống thủy lực, hiệu chỉnh bơm dầu, bộ chia dầu, thay thế lọc dầu V.2.0920-08, thay mới 340 lít dầu thủy lực 46 + Cung cấp 6 bộ gioăng phốt xylanh đóng mở gầu + Thiết bị sau khi phục hồi sửa chữa đáp ứng những yêu cầu kỹ thuật sau : Áp suất đóng gầu 320 bar, áp suất mở gầu 120 bar, thời gian đóng gầu không tải 15 giây, thời gian mở gầu không tải 10 giây				

2. Điều kiện thanh toán:

- Thanh toán bằng chuyển khoản qua Ngân hàng trong vòng 60 ngày kể từ ngày hoàn thiện thủ tục thanh toán.

**II. Nội dung đề nghị Nhà thầu Báo giá.**

Trên tinh thần hợp tác, Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá theo các nội dung như sau:

1 Biểu mẫu đề nghị báo giá:

TT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ/yêu cầu kỹ thuật	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành (nếu có)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)	(7)	(8)
1								
2								
	Tổng cộng							
	Thuế GTGT							
	<b>Tổng cộng giá trị sau thuế</b>							

- 2 Điều kiện thanh toán:.....
- 3 Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....
- 4 Thời gian có hiệu lực của báo giá: .....

Báo giá được gửi Bản gốc hoặc bản Scan cho Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm

Phả trước 14 h, ngày 09/7/2023 theo địa chỉ dưới đây:

- Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả.
- Địa chỉ: Km6, QL 18A, Phường Cẩm Thạch, thị xã Cẩm Phả, tỉnh Quảng Ninh.
- ĐT: 0333.721.996 -868 Fax: 0333.714.605.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý Công ty.

**Nơi nhận:**

- Như kính gửi;
- Lưu: VT, CK, Hùng 05.

KT. TỔNG GIÁM ĐỐC  
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC  
CÔNG TY  
CỔ PHẦN  
XI MĂNG  
CẨM PHẢ  
TP. CẨM PHẢ - QUẢNG NINH



Hoàng Quang Thoa