

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG CẨM PHẢ
CHI NHÁNH PHÍA NAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: /CNPN-VTĐĐ
V/v Yêu cầu báo giá

Phú Mỹ, ngày tháng năm 2026

Kính gửi: Quý nhà thầu.

Chi nhánh Phía Nam - Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá với nội dung cụ thể như sau:

I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu:

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

Stt	Tên vật tư	Quy cách/yêu cầu kỹ thuật	Đvt	Số lượng	Bảo hành
1.	Khớp nối răng motor sang hộp số máy nghiền	Ø286.4x295Chi tiết theo bản vẽ đính kèm	Bộ	01	Tối thiểu 6 tháng

2. Điều kiện thanh toán, bảo hành:

- Thanh toán 100% giá trị quyết toán bằng chuyển khoản qua Ngân hàng trong vòng 120 ngày kể từ kể từ ngày hoàn thành bàn giao nghiệm thu và Bên mua nhận đủ các chứng từ thanh toán hợp lệ.
- Hình thức bảo hành : Bằng bảo lãnh ngân hàng giá trị bằng 5% giá trị quyết toán và hiệu lực 7 tháng kể từ ngày phát hành.

II. Nội dung đề nghị Nhà thầu Báo giá.

Chi nhánh Phía Nam - Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá theo các nội dung như sau:

1 Biểu mẫu đề nghị báo giá:

TT	Tên vật tư	Quy cách kỹ thuật/Hãng sx, xuất xứ	Đvt	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Tiến độ cung cấp	Thời gian bảo hành
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)=(5)*(6)	(8)	(9)
1								
	...							
	Tổng cộng							
	Thuế GTGT							
	Tổng cộng giá trị sau thuế							

- 2 Điều kiện thanh toán:.....
- 3 Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....
- 4 Thời gian có hiệu lực của báo giá:
- 5 Các thông tin khác (nếu có).

III. Yêu cầu gửi báo giá:

Nhà thầu quan tâm gửi báo giá theo thông tin sau:

- Hình thức : Bản gốc hoặc bản scan.
- Thời gian : Trong vòng 3 ngày kể từ ngày đăng tải thông báo.
- Đầu mối: Phòng Vật tư – Điều độ, Chi nhánh Phía Nam - Công ty CP Xi măng Cẩm Phả.
- Địa chỉ: KCN Mỹ Xuân A, phường Phú Mỹ, Thành phố Hồ Chí Minh.
- ĐT: 02543 899 630 Fax: 02543 899 629.
- Người nhận báo giá: Phan Hồng Kỳ, email: kyph1@viettel.com.vn.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý Công ty.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Phòng CNTT (để đăng tải);
- Lưu: VT, VTĐĐ. Kỳ 02.

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Như Đức

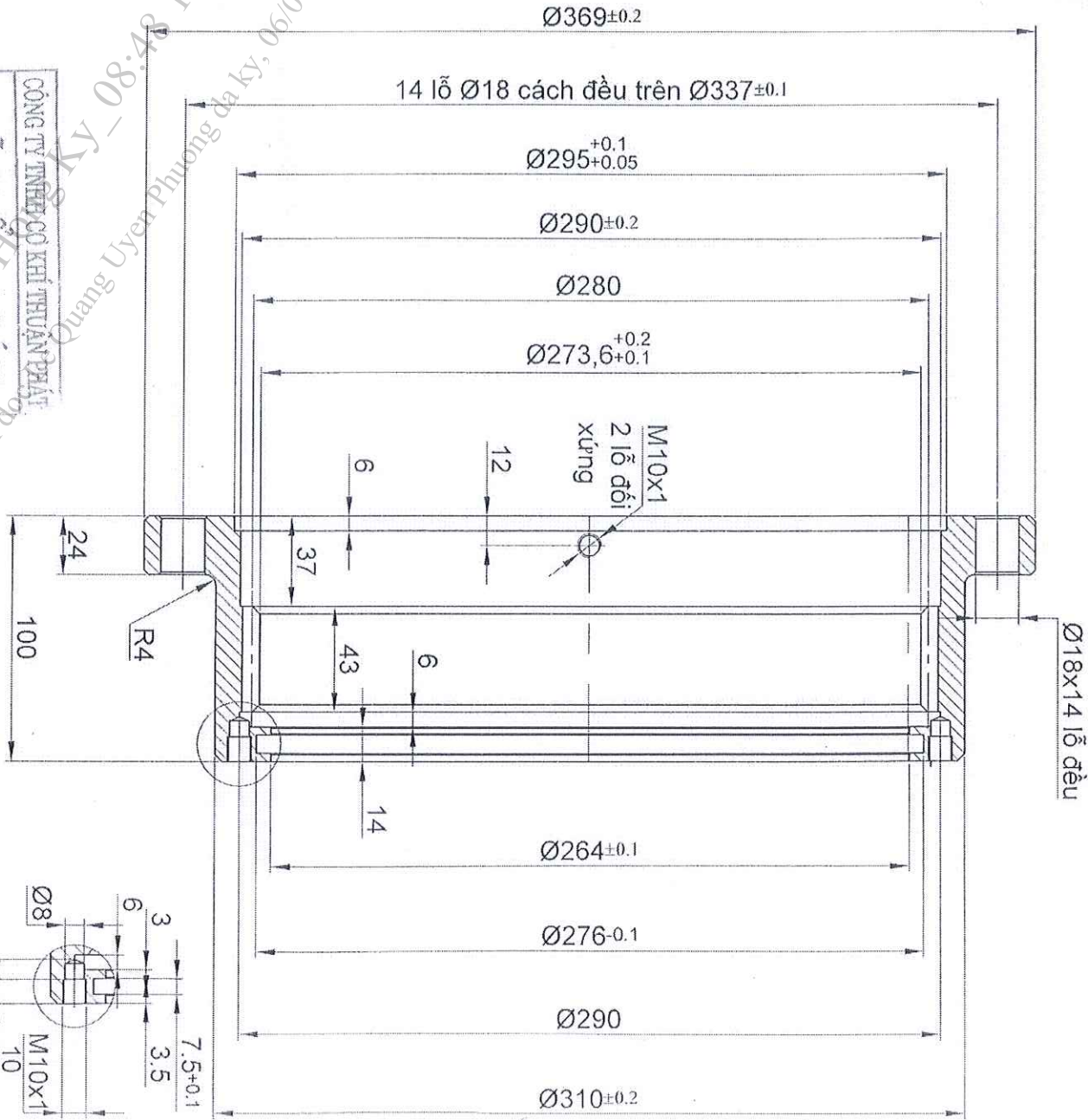
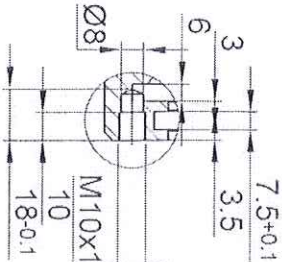
CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT			
Tổ 9; P. Phú Xá - Thành phố Thái Nguyên * ĐT: 0280747240			
Về - TK	Ng Đình Chương	15/07/2016	
Kiểm tra	Trịnh Trí Hùng		
Duyệt	Trần Văn Tổ		
Trình bày	Họ và Tên	Ký	Ngày
M4Z70 đầu phía động cơ và hộp giảm tốc		VẬT LIỆU:	
VRT		Cty Xi măng Cẩm Phả Chi nhánh phía nam	
Số lượng		Khối lượng	Tỷ lệ
02			

YÊU CẦU KỸ THUẬT

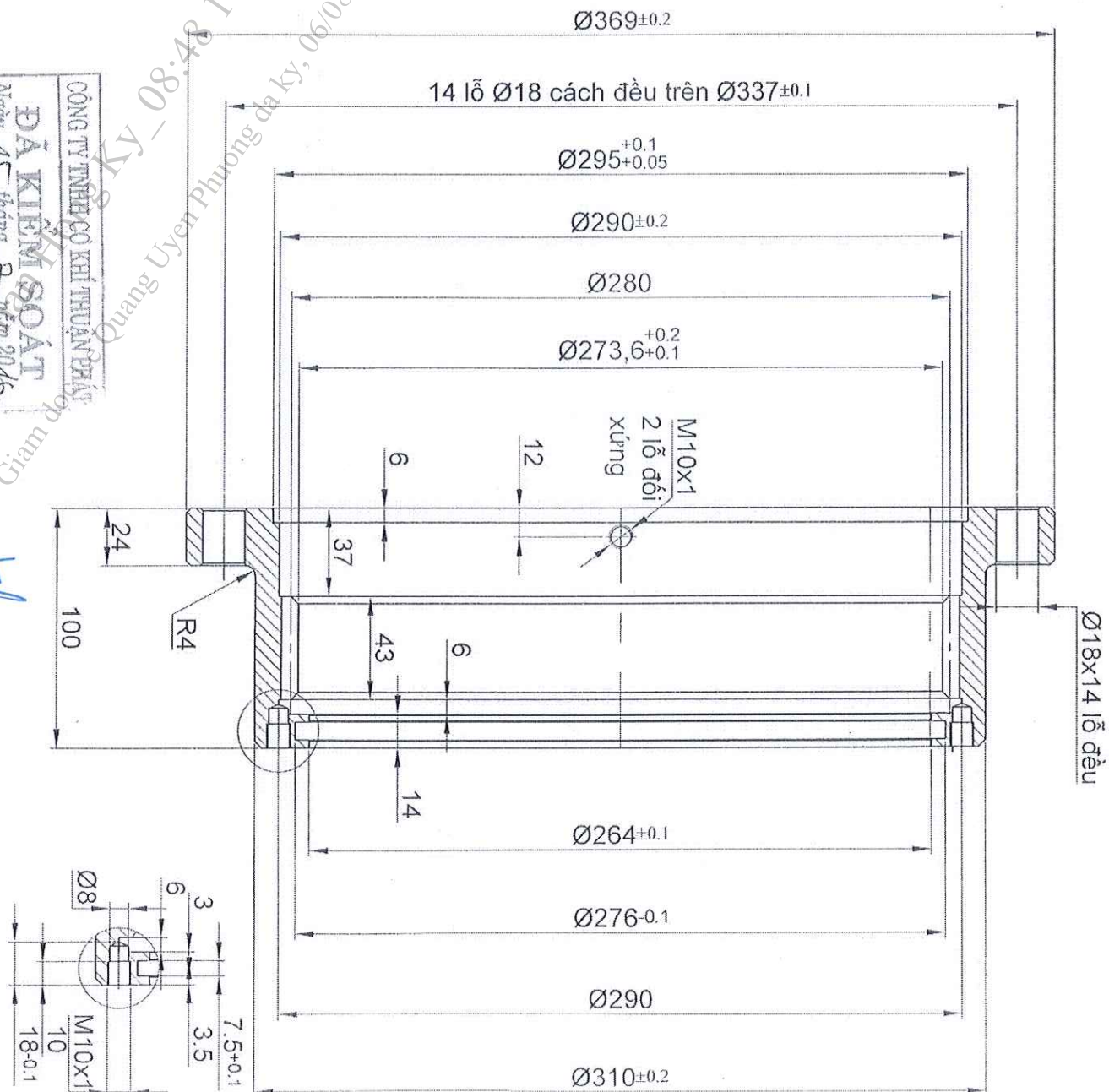
- Gia công đảm bảo độ chính xác kích thước theo bản vẽ
- Nhiệt luyện bề mặt răng đạt độ cứng 48 - 52 HRC

Hà Huy Chung

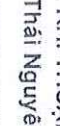
CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT
ĐÃ KIỂM SOÁT
Ngày: 15/07/2016



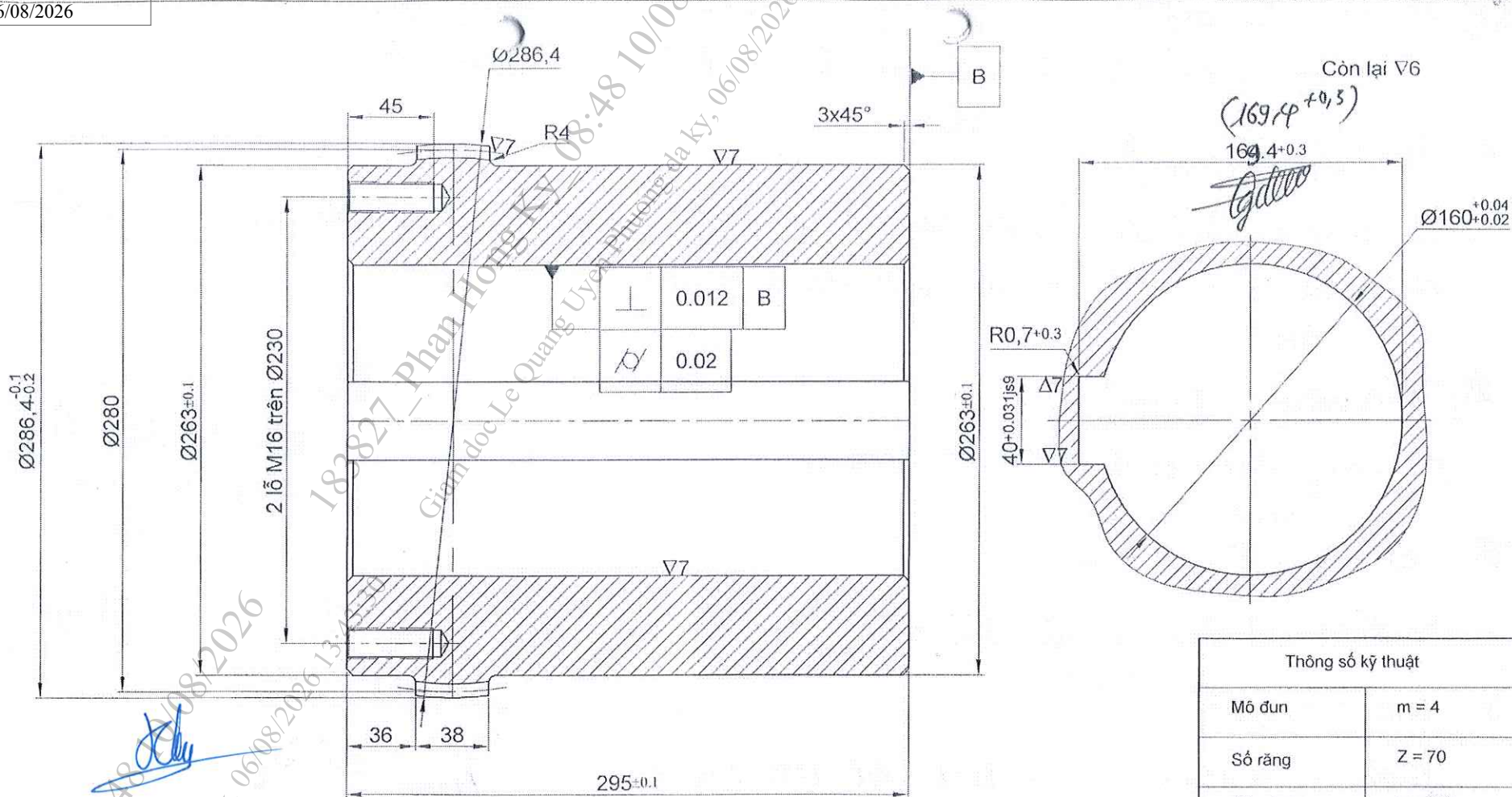
Số và ký hiệu: 309/TTr-KTCN
Ngày đến: 06/08/2026



Tài liệu này thuộc sở hữu của Viettel. Việc phát tán, sử dụng trái phép bị nghiêm cấm

YÊU CẦU KỸ THUẬT - Gia công đảm bảo độ chính xác kích thước theo bản vẽ - Nhiệt luyện bề mặt răng đạt độ cứng 48 - 52 HRC		 Hà Huy Chung	
 CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT Tổ 9; P. Phú Xá - Thành phố Thái Nguyên * ĐT: 0280747240		THÔNG SỐ KT	
Vẽ - TK Kiểm tra Duyệt Tr. nhiệm	Ng Đình Chương Trịnh Trí Hùng Trần Văn Tổ Họ và Tên	Ký Ngày	Mô đun Số răng Góc áp lực Chiều dài key
VR M4Z70 đầu phía động cơ và hộp giảm tốc VẬT LIỆU:		m = 4 Z = 70 $\alpha = 30^\circ$ $L_n^{12} = 138,18 \cdot 0,17$	
Cty Ximăng Cẩm Phả Chi nhánh phía nam		VR-M4Z70 Số lượng Khối lượng Tỷ lệ	
		02	

Số và ký hiệu: 309/TTr-KTCN
Ngày đến: 06/08/2026



Hà Huy Chung

YÊU CẦU KỸ THUẬT

- Gia công đạt kích thước theo bản vẽ
- Gia công đảm bảo độ không đồng tâm giữa các đường kính sai < 0.01, độ đảo đường chia răng với lỗ sai < 0.03
- Nhiệt luyện bề mặt răng đạt độ cứng 48 - 52 HRC

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT

ĐÃ KIỂM SOÁT

Ngày 15. tháng 7 năm 2016



CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT

Tổ 9; P. Phú Xá - Thành phố Thái Nguyên * ĐT: 0280747240

Vẽ - TK	Ng Đình Chương	15.7.2016
Kiểm tra	Trịnh Trí Hùng	
Duyệt	Trần Văn Tổ	
Tr. nhiệm	Họ và Tên	Ký Ngày

**VRN đầu động cơ
m4Z70**

VẬT LIỆU:

Thông số kỹ thuật

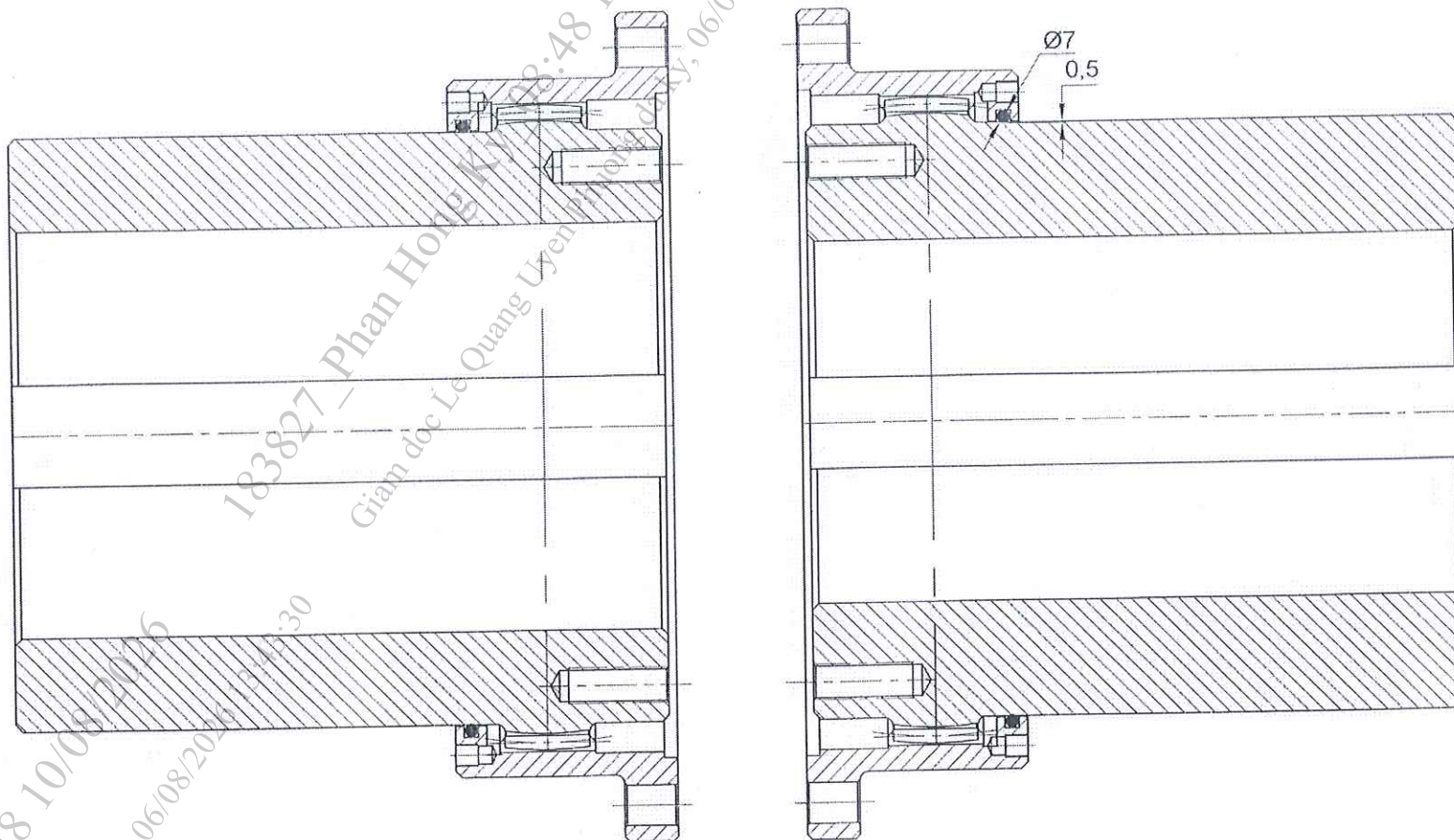
Mô đun	m = 4
Số răng	Z = 70
Góc áp lực	$\alpha = 30^\circ$
Chiều dài kpt	$L_n^{12} = 138.18_{-0.23}^{-0.17}$

**Cty Xi măng Cẩm Phả
Chi nhánh phía nam**

VRN-ĐCO-M4Z70

Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
01		

Số và ký hiệu: 309/TTr-KTCN
Ngày đến: 06/08/2026

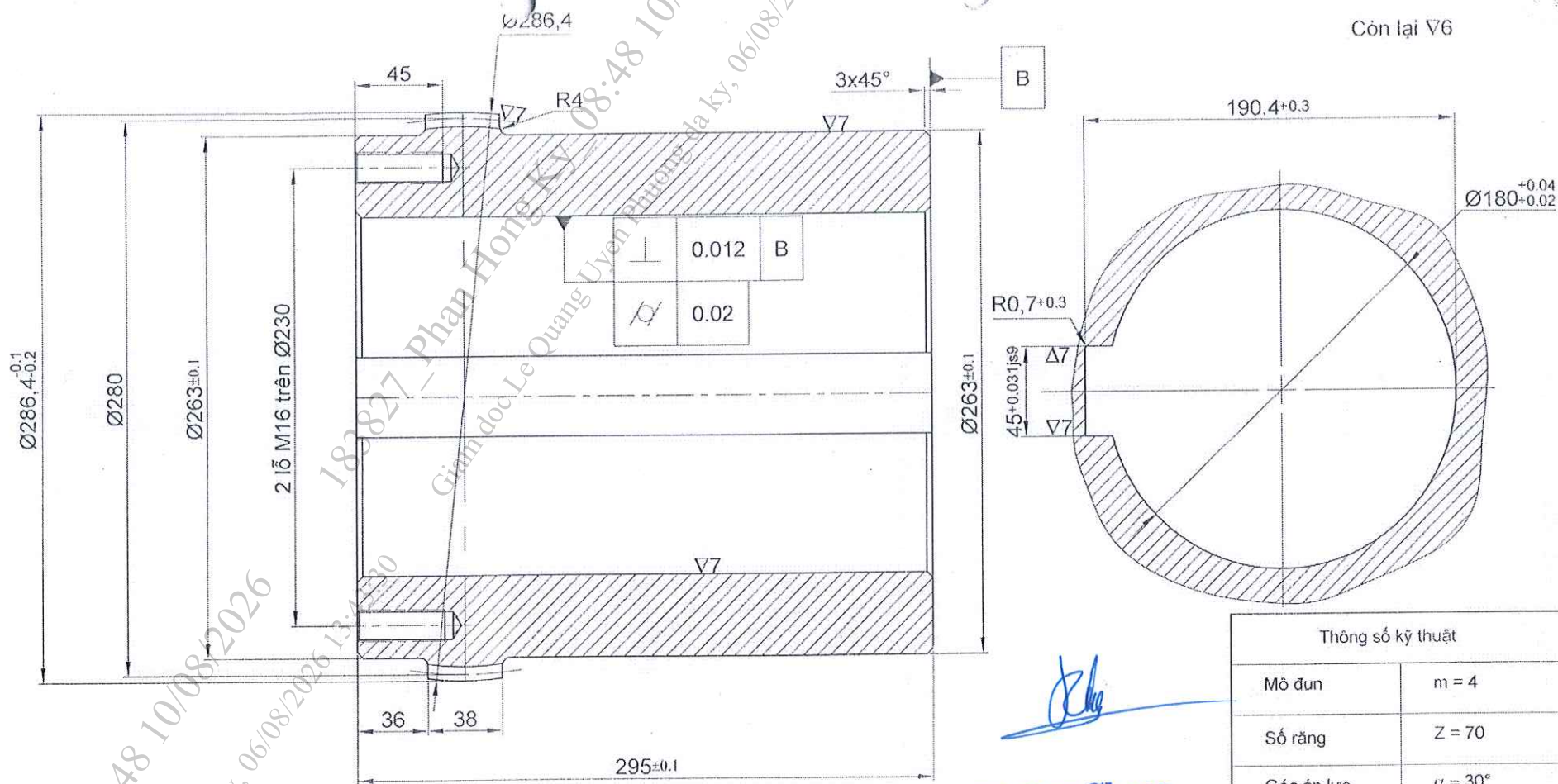


CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT
ĐÃ KIỂM SOÁT
Ngày 15... tháng 7... năm 2016.

Hà Huy Chung

 CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT Tổ 9; P. Phú Xá - Thành phố Thái Nguyên * ĐT: 0280747240				Cty Xi măng Cẩm Phả Chi nhánh phía nam							
Vẽ - TK	Ng Đình Chương	 15-7-2016	Bản ghép								
Kiểm tra	Trịnh Trí Hùng										
Duyệt	Trần Văn Tổ		BẢN GHÉP <table><tr><td>Số lượng</td><td>Khối lượng</td><td>Tỷ lệ</td></tr><tr><td>01</td><td></td><td></td></tr></table>			Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ	01		
Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ									
01											
Tr.nhiệm	Họ và Tên	Ký	Ngày	VẬT LIỆU:							

Số và ký hiệu: 309/TTr-KTCN
Ngày đến: 06/08/2026



YÊU CẦU KỸ THUẬT

1. Gia công đạt kích thước theo bản vẽ
2. Gia công đảm bảo độ không đồng tâm giữa các đường kính sai < 0.01 , độ đảo đường chia răng với lỗ sai < 0.03
3. Nhiệt luyện bề mặt răng đạt độ cứng 48 - 52 HRC

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT
ĐÃ KIỂM SOÁT
Ngày...15...tháng...7...năm 2016...

Hà Huy Chung

Thông số kỹ thuật	
Mô đun	$m = 4$
Số răng	$Z = 70$
Góc áp lực	$\alpha = 30^\circ$
Chiều dài kpt	$L_n^{12} = 138.18^{+0.17}_{-0.23}$

Cty Xi măng Cẩm Phả
Chi nhánh phía nam

VRN-HGT-M4Z70

Số lượng	Khối lượng	Tỷ lệ
01		

CÔNG TY TNHH CƠ KHÍ THUẬN PHÁT

Tổ 9; P. Phú Xá - Thành phố Thái Nguyên * ĐT: 0280747240

Vẽ - TK	Ng Đình Chương		
Kiểm tra	Trịnh Trí Hùng		
Duyệt	Trần Văn Tổ		
Tr.nhiệm	Họ và Tên	Ký	Ngày

**VRN đầu HGT
m4Z70**

VẬT LIỆU: